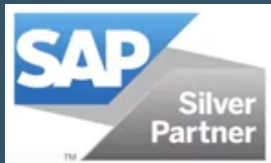


PM | ELEVEN



A BETTER WAY OF WORKING USING SAP EAM

www.pmeleven.com

PM Eleven ayuda a los clientes a mejorar, automatizar y optimizar los procesos de mantenimiento...

Compañía basada en Australia, **especialista en Mantenimiento**, soluciones para **SAP (PM-EAM)**.

Ofrecemos soluciones integrales y servicios confiables con énfasis en las mejores prácticas comerciales a nivel global. PM Eleven aporta el conocimiento y soluciones que hacen más eficientes, productivos y automatizados los procesos para empresas.

Enfocado en soluciones para **planificación, coordinación, y ejecución de tareas de mantenimiento**, con un enfoque orientado a resultados a través de Analíticas.

Soluciones de
mantenimiento SAP

Partner Silver con SAP

20+ años de experiencia con SAP

Más de 12 soluciones, varias en SAP® Store



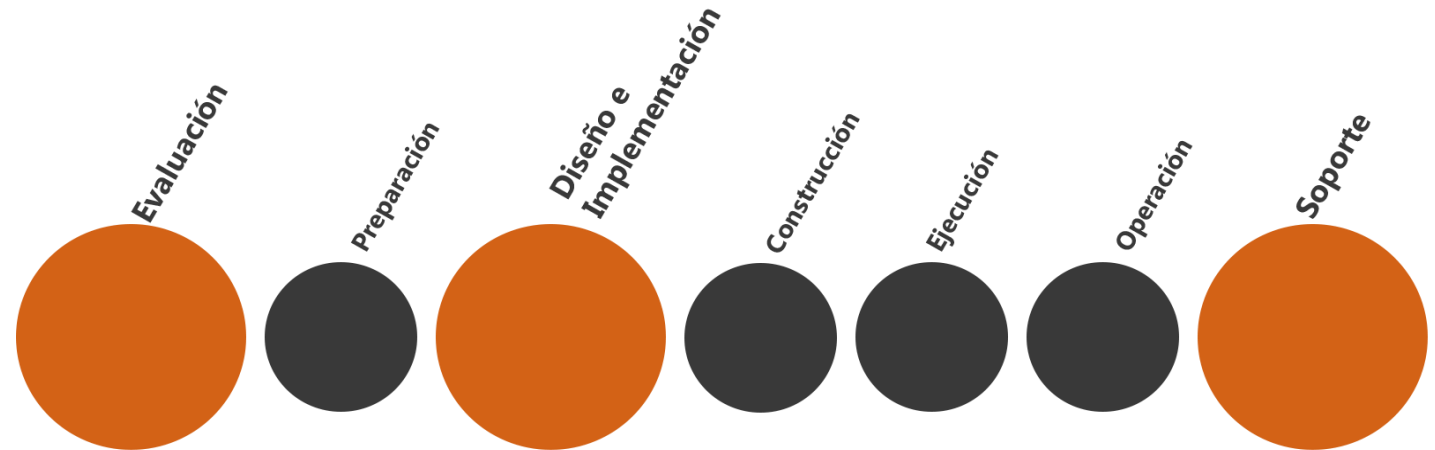


Utilizamos nuestro conocimiento de las mejores practicas de negocio, las cuales pueden ser introducidas en cualquier fase de ciclo de vida del negocio

PM Eleven ofrece un conjunto flexible de consultoría de negocios y soporte para procesos SAP.

Somos reconocidos por ser “expertos en procesos de negocios” con un profundo conocimiento en sistema SAP (y Ellipse) en áreas:

- Mantenimiento.
- Logística y Administración de Materiales.
- Abastecimiento.
- Finanzas.
- RRHH y Payroll.
- Ventas y Distribuciones.
- Seguridad.



Somos reconocidos socios estratégicos de importantes actores en la industria minera. Utilizamos consultores experimentados con herramientas de productividad que ayudarán a mejorar continuamente sus propios procesos y datos empresariales, mejorando la rentabilidad de su negocio.

El trabajo con la red de PM Eleven tendrá como resultado un programa de mantenimiento y ejecución alineada, eficiente y tecnológicamente preparada a los requerimientos de tiempos actuales.

Valor al negocio en toda la cadena de mantenimiento



- Imprime sus órdenes de trabajo/documentos de taller y todos los archivos adjuntos
- Conectado con Repositorio de Documentos (SAP DMS, OpenText, Otros)
- Solución de impresión empresarial
- Funcionalidad automatizada de códigos de barras y paginación

Change PM Orders: List of Orders

User: MARK
Language: English
☐ Repeat Headers for all operations

Print: ☒
Email: ☐

Work Order/Notification	Descript.
000003224571	1M Generator Inspection
0010	1M Generator Inspection
• ☒ Shop Paper 203Z	SmartForm Server Header
• ☒ Shop Paper 203Z	SmartForm Server Operation
• ☒ Document 10000000009	Genset 1M Generator Inspection



Solución de escaneo de órdenes de trabajo : Funciones de escaneo

LAS CARACTERÍSTICAS DE LA SOLUCIÓN INCLUYEN::

- Cargue todas las órdenes de trabajo de forma masiva en la máquina de escaneo y envíelas a SAP.
 - La solución separa y adjunta automáticamente todos los documentos en secuencia a la orden de trabajo correcta.
 - Si es necesario, se pueden enviar correos electrónicos de notificación de éxito/fracaso al usuario.
 - Registros de éxito/error disponibles para solucionar problemas
 - Capacidad adicional para enviar archivos adjuntos directamente desde el correo electrónico a la orden de trabajo de SAP (por ejemplo, documentos como cotizaciones, órdenes de compra y otros documentos) que le gustaría adjuntar a la orden de trabajo.
 - También puede adjuntar el documento a la Orden de Trabajo o Notificación del tipo de documento GOS/ASA nominado.
 - Tiene la capacidad de adjuntar automáticamente el paquete de trabajo PDF a cualquier objeto SAP (Notificación, Orden de compra, etc.)
 - Proporciona visibilidad de los usuarios o técnicos que no siguen los procesos adecuados lo que lleva al incumplimiento (compleción de listas de verificación, etc.)
 - Monitoreo/Registro de Éxito
- 



Standard

Search

Work Order:

Message Type: Error

Status: Outstanding

Adapt Filters (2) Go

Messages

View Attachment

Attach Work Order

Delete

	Occurred	Status	Message	Work Order	DIR	Attachment
☒	13.02.2023	Outstanding	Failure; The request was canceled due to the configured HttpClient.Timeout of 100 seconds elapsing.	3707499		
☐	13.02.2023	Outstanding	PDF received with invalid WO number, attempted assign to: 3707499	3707499		

Bill of Material Optimiser Solution

- BOM Optimiser, permite mejorar el uso de las listas de materiales en SAP, utilizando los registros históricos de las Órdenes de Trabajo existentes en el sistema.
- Permite revisar los materiales que se encuentran en el sistema y compararlos con las cantidades utilizadas históricamente, permitiendo al usuario poder actualizar las cantidades de manera simple y eficiente, tanto por ubicación técnica y/o equipo seleccionado.
- Permitirá al cliente ahorrar días de trabajo en planificación, eliminando la duplicidad de trabajos, así como también le permitirá ahorrar costos debido a un uso eficiente de los materiales.
- La solución permite fácilmente arrastrar y soltar para reestructurar o modificar listas de materiales; insertar nuevos componente y cantidades; eliminar componentes; clasificar las listas de materiales; ver quiénes y cuándo se modificaron las listas; entre otras funciones.

BOM Review and Build

Save Updates

Equip. Locn	Equipment No	Object Description	Material C
PL1-ME-TR-TR0001		Underground Truck 1	2
PL1-ME-TR-TR0004		Underground Truck 4	1
PL1-ME-TR-TR0005		Underground Truck 5	1
PL1-ME-TR-TR0007		Underground Truck 7	2
PL1-ME-TR-TR0008		Underground Truck 8	1
PL1-ME-LO-LO0007		CAT 666 Loader	1
PL1-ME-AN-AL0001		Anfo Loader 1	1
PL1-ME-AN-AL0002		Anfo Loader 2	2
PL1-ME-AN-IT0001		Integrated Tool Carrier 1	3
PL1-ME-AN-IT0002		Integrated Tool Carrier 2	2
PL1-ME-AN-EW0001		Elevated Work Platform 1	1
PL1-ME-AN-DZ0001		Drozer 1	3

Expand Whole Levels Above

Hierarchy Header

Description	BOM Description 1
PL1-ME-AN-DZ0001	Drozer 1
41000116	Spark Plug, HZ1298
41000133	Service Spares
41000003	Service Component
41000003	Service Kit

Simply drag and drop
....to improve BOM's based on
past learnings in SAP

Material No.	Material Description	Order No.	Qty	UOM	Mat Doc No.	Mat Doc.	Mov.
41000014	Nut, X002	3101361	2.000	EA	4900001695	2019	
41000027	Seal, X006	3224582	1.000	EA	4900001695	2019	
41000035	Seal, X007	3101361	1.000	EA	4900001695	2019	



Results

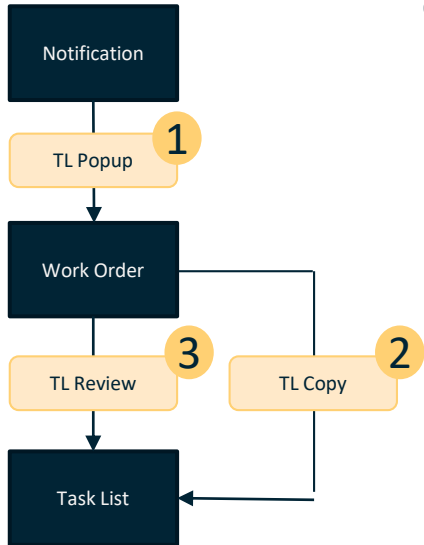
- La información se mejora automáticamente mediante el aprendizaje constante de la historia.
- Asegúrese de que los repuestos estén incluidas en las BOM's
- Utilice el historial de órdenes de trabajo para crear BOM's
- Simplicidad de gestión de BOM's
- 1 transacción reemplaza 9 transacciones**
- Sólo se muestran los campos obligatorios



Benefits

- Aumentar la capacidad/utilización de producción (disminución de retrasos operativos no planificados)
- Aumente el tiempo de producción (disminuyendo el mantenimiento no planificado)
- Pérdidas por Bajos Niveles de Stock.
- Mayor disponibilidad de equipos
- Disminución del costo de transporte de materia prima (repuestos de mantenimiento en el almacén)
- Costo asociado a la pérdida de existencias (transporte)

Solution



- El Task List Optimiser incluye 3 componentes importantes, que incluyen::
 - un “pop-up” para la selección de Hojas de Ruta para nuevas órdenes de trabajo
 - una función de copia de un orden de trabajo a una hoja de ruta
 - una función de revisión y mejora de la lista de tareas
- El Task List Optimiser mejora el uso y la calidad de las hojas de ruta, pues analiza los datos históricos de las Órdenes de Trabajo versus los valores planificados en las hojas de ruta y presenta las variaciones en un formato fácil de visualizar.
- Además, la solución permite actualizar en la misma pantalla: las horas planificadas en las operaciones de mantenimiento; agregar o actualizar cantidades de componentes; eliminar componentes y / o agregar o eliminar documentos PRT.

Task List Review

Update Task Lists

Icon	TLty	Grp	Gr.C	Task List	Description
	A	12000000	1	1000H Minor Service	
	A	12000000	2	1000H Minor Service	
	A	12000000	4	1000H Minor Service	
	A	12000000	5	1000H Minor Service	
	A	12000000	6	1000H Minor Service	
	A	12000000	7	1M Generator Inspection	
	A	12000000	8	2000H Major Service	
	A	12000000	9	2000H Major Service	
	A	12000000	10	2000H Major Service	
	A	12000000	11	2000H Major Service	
	A	12000000	12	2000H Major Service	
	A	12000000	13	250H Oil Sample and Filter Change	
	A	12000000	14	250H Oil Sample and Filter Change	
	A	12000000	15	250H Oil Sample and Filter Change	
	A	12000000	16	250H Oil Sample and Filter Change	
	A	12000000	17	250H Oil Sample and Filter Change	
	A	12000000	18	ZW Anfo Loader Inspection	
	A	12000000	19	500H Oil Change	
	A	12000000	20	500H Oil Change	
	A	12000000	21	500H Oil Change	
	A	12000000	22	500H Oil Change	
	A	12000000	23	500H Oil Change	
	A	12000000	24	500H Oil Change	
	A	12000000	25	500H Oil Change	
	A	12000000	26	500H Oil Change	
	A	12000000	27	500H Oil Change	
	A	12000000	28	500H Oil Change	
	A	12000000	29	500H Oil Change	
	A	12000000	30	500H Oil Change	
	A	12000000	31	500H Oil Change	
	A	12000000	32	500H Oil Change	
	A	12000000	33	500H Oil Change	
	A	12000000	34	500H Oil Change	
	A	12000000	35	500H Oil Change	
	A	12000000	36	500H Oil Change	
	A	12000000	37	500H Oil Change	
	A	12000000	38	500H Oil Change	
	A	12000000	39	500H Oil Change	
	A	12000000	40	500H Oil Change	
	A	12000000	41	500H Oil Change	
	A	12000000	42	500H Oil Change	
	A	12000000	43	500H Oil Change	
	A	12000000	44	500H Oil Change	
	A	12000000	45	500H Oil Change	
	A	12000000	46	500H Oil Change	
	A	12000000	47	500H Oil Change	
	A	12000000	48	500H Oil Change	
	A	12000000	49	500H Oil Change	
	A	12000000	50	500H Oil Change	
	A	12000000	51	500H Oil Change	
	A	12000000	52	500H Oil Change	
	A	12000000	53	500H Oil Change	
	A	12000000	54	500H Oil Change	
	A	12000000	55	500H Oil Change	
	A	12000000	56	500H Oil Change	
	A	12000000	57	500H Oil Change	
	A	12000000	58	500H Oil Change	
	A	12000000	59	500H Oil Change	
	A	12000000	60	500H Oil Change	
	A	12000000	61	500H Oil Change	
	A	12000000	62	500H Oil Change	
	A	12000000	63	500H Oil Change	
	A	12000000	64	500H Oil Change	
	A	12000000	65	500H Oil Change	
	A	12000000	66	500H Oil Change	
	A	12000000	67	500H Oil Change	
	A	12000000	68	500H Oil Change	
	A	12000000	69	500H Oil Change	
	A	12000000	70	500H Oil Change	
	A	12000000	71	500H Oil Change	
	A	12000000	72	500H Oil Change	
	A	12000000	73	500H Oil Change	
	A	12000000	74	500H Oil Change	
	A	12000000	75	500H Oil Change	
	A	12000000	76	500H Oil Change	
	A	12000000	77	500H Oil Change	
	A	12000000	78	500H Oil Change	
	A	12000000	79	500H Oil Change	
	A	12000000	80	500H Oil Change	
	A	12000000	81	500H Oil Change	
	A	12000000	82	500H Oil Change	
	A	12000000	83	500H Oil Change	
	A	12000000	84	500H Oil Change	
	A	12000000	85	500H Oil Change	
	A	12000000	86	500H Oil Change	
	A	12000000	87	500H Oil Change	
	A	12000000	88	500H Oil Change	
	A	12000000	89	500H Oil Change	
	A	12000000	90	500H Oil Change	
	A	12000000	91	500H Oil Change	
	A	12000000	92	500H Oil Change	
	A	12000000	93	500H Oil Change	
	A	12000000	94	500H Oil Change	
	A	12000000	95	500H Oil Change	
	A	12000000	96	500H Oil Change	
	A	12000000	97	500H Oil Change	
	A	12000000	98	500H Oil Change	
	A	12000000	99	500H Oil Change	
	A	12000000	100	500H Oil Change	

Task List Hierarchy	Description	Planned	Actual Qty
18000006	1000H Minor Services		
PL1-ME-LO-LO0007	CAT 666 Loader		
0010	1000H Minor Service	MB-FT	9.0
41000007	Washer, X001	1.000	0.000
100000000007	CAT 666 Loader 1000H Minor Service	1.000	1.000
100000000054	Performance Standard A	1.000	1.000
0020	1000H Minor Service	MB-FT	2.0

Compare plan v's actual usage and update

Document No	Document Description	Quantity	Units
100000000007	CAT 666 Loader 1000H Minor Service	1	EA

Order Number	Operation	Planned Q	Actual Q	Basic Start Date
3224784	0010	1.000	1.000	24.02.2019
3224785	0010	1.000	1.000	24.02.2019
3224786	0010	1.000	1.000	24.02.2019

Results

- 100% de mejora en el cumplimiento de la capacidad** del creador de las Orden de Trabajo para seleccionar las acciones correctivas adecuadas de Hojas de Ruta que existen para esa ubicación funcional, equipo o tipo.

Benefits

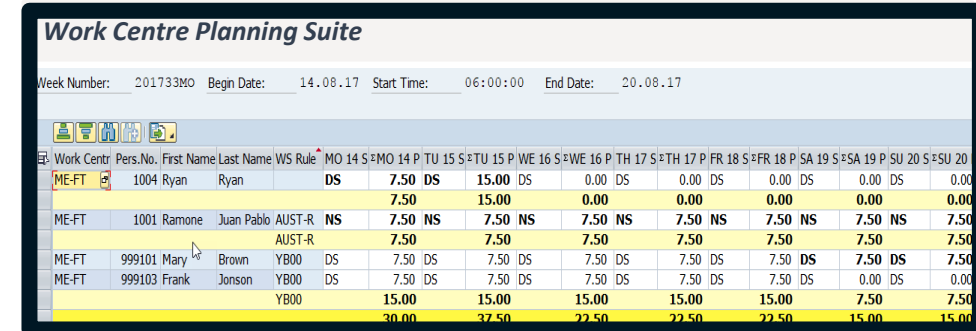
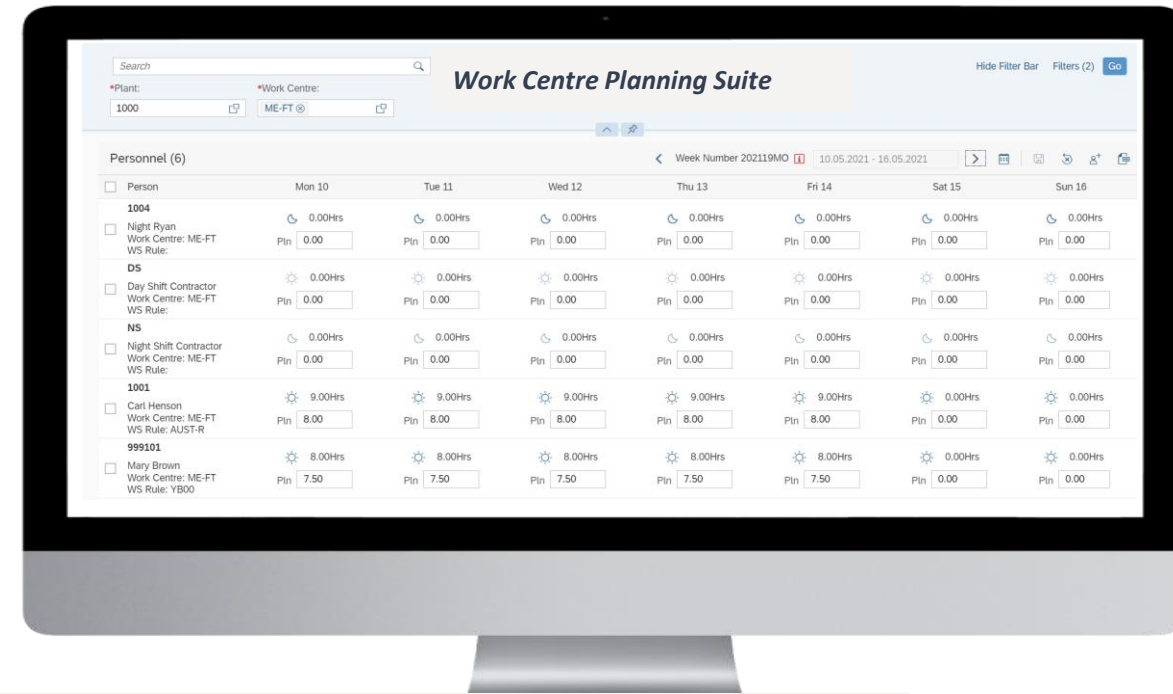
- Reducción de tareas tediosas, repetitivas y lentas en la entrada, modificación y análisis de datos, permitiendo un ahorro significativo en tiempo de los usuarios SAP PM.
- Elimina la necesidad de transición a través de múltiples pantallas.
- La productividad de los usuarios administrativos SAP PM, así como también del personal en terreno mejorará.
- Eliminación de los procesos manuales que se realizan o softwares externos.
- Incremento de la visibilidad, transparencia, confiabilidad y uso de SAP.
- Incremento de la tasa de ordenes de trabajo cerradas.
- Mejora la gestión y comunicación de mantenimiento y compras.
- Extensión de la vida útil de los activos.
- Reducción de costos directos e indirectos de mantenimiento.
- Reducción del tiempo de falla y frecuencia de falla de los equipos.

WCR Work Centre Resourcing Solution

- La herramienta Work Centre Resourcing compara las horas brutas y netas disponibles para el personal y contratista, lo que permite planificar fácilmente la capacidad por turno para cada semana en adelante, sin un límite establecido.
- Muestra las personas y/o roles disponibles por turno obtenidos desde Recursos Humanos y le da al planificador / programador la oportunidad de comparar la capacidad (real) frente a los datos reales de Recursos Humanos.
- El tiempo para los contratistas también puede ser ingresado para que la nivelación de capacidad total del personal se realice de manera correcta.
- Como se aprecia en la imagen, el usuario podrá administrar su capacidad de personal completamente en un solo lugar, ahorrando tiempo significativo en planificación y ejecución.

Beneficios:

- + Reducción de tareas tediosas, repetitivas y lentas en la entrada, modificación y análisis de datos, permitiendo un ahorro significativo en tiempo de los usuarios SAP PM:
- + Aumento en el cumplimiento de la confirmación de tiempo del personal de mantenimiento (propio y contratista) desde un 20% a un 95% en 4 semanas
- + Eliminación de los procesos manuales que se realizan o softwares externos.



Incremento de la productividad de los turnos de mantenimiento en más de 40%....



Capacity Planning by Shift

- La solución Capacity Planning by Shift otorga una poderosa herramienta a los planificadores para calendarizar sus recursos a nivel de turnos y en detalle, según las OT programadas.
- La herramienta muestra la capacidad disponible de personal y le da al usuario planificador la opción de mover las órdenes de trabajo a distintos turnos o días para que la capacidad disponible de recursos de utilice de manera más eficiente. Estas modificaciones se pueden realizar simplemente arrastrándolas y soltándolas en el día que se requiera.
- Además de lo anterior, permite realizar verificaciones de las variables claves, como, por ejemplo:
 - operaciones dependientes,
 - disponibilidad de recursos,
 - programación de maquinaria,
 - equipos y dotación por día o turnos,
 - relaciones entre órdenes de trabajo, y más.
- Integración con MS Project
 - Interfaz Gráfica Intuitiva - Gantt
 - Drag & Drop



Beneficios:

- Eliminación de los procesos manuales que se realizan o softwares externos.
- Elimina la necesidad de transición a través de múltiples pantallas. (6 pantallas estándar de SAP)
- Ahorro significativo en tiempo de los usuarios SAP PM.
- Mejora en la planificación y programación del mantenimiento, garantizando que el trabajo se realice en el momento adecuado (no antes de cuando se requiere),
- Incremento de la tasa de ordenes de trabajo cerradas.

Capacity Planning by Shift - Modify

◀ ▶ IW38 Manning Report Material Availability Export Landscape Export Portrait ⓘ

Sh.	Date	Day	Shift	Scheduled	Available	Remaining	Capacity L	Carry Over	Number
	25.03.2019	MO	DS	20.00	16.00	4.00	125 %	0.00	2
	26.03.2019	TU	DS	17.00	20.00	3.00	85 %	8.00	3
	27.03.2019	WE	DS	15.00	16.00	1.00	94 %	1.00	2
	28.03.2019	TH	DS	14.00	16.00	2.00	88 %	0.00	2
	29.03.2019	FR	DS	12.00	16.00	4.00	75 %	0.00	2
	30.03.2019	SA	DS	0.00	0.00	0.00	0 %	0.00	0
	31.03.2019	SU	DS	0.00	0.00	0.00	0 %	0.00	0
				78.00	84.00	6.00		9.00	11

Friday 29.03.2019 Day Shift

Order	Activity	Recommend	Subop.	Type	Entered by	Created on
3101256	0010			PM01	TIM	03.09.2018
3101264	0010			PM01	TIM	03.09.2018
3101271	0010			PM01	TIM	03.09.2018
3101309	0010			PM01	TIM	03.09.2018
3101310	0010			PM01	TIM	03.09.2018
3101321	0010			PM01	TIM	03.09.2018
3101323	0010			PM01	TIM	03.09.2018
3101327	0010			PM01	TIM	03.09.2018
3225423	0010	Push 2 days		PM02	IP1020190310	10.03.2019

SAP Capacity Planning by Shift

Standard * Week Number 202119MO 10.05.2021 - 16.05.2021

Shift	Scheduled	Available	Remaining	Capacity Load %	Carry Over	Resources
Mon 10	29.00	40.00	11.00	73	0.00	4.00
Tue 11	11.00	40.00	29.00	28	7.00	4.00
Wed 12	4.00	40.00	36.00	10	0.00	4.00
Thu 13	0.00	40.00	40.00	0	0.00	4.00
Fri 14	0.00	40.00	40.00	0	0.00	4.00
Sat 15	0.00	40.00	40.00	0	0.00	4.00
Sun 16	16.00	40.00	24.00	40	0.00	4.00

Monday 10/05/2021 Day Shift

Order / Activity	Shift Work	Technical Object	Recommendation
3701206 / 0030	1W Elution Area Inspection Plant 1	PL1-PR-EL Elution	
3701348 / 0010	1M Vent Fan Inspection	PL1-MN-VTVF0004 Vent Fan South #2	
3701351 / 0010	1M Vent Fan Inspection	PL2-MN-VTVF0001 Vent Fan North #1	
3701352 / 0010	1M Vent Fan Inspection	PL2-MN-VTVF0004 Vent Fan South #2	
3701491 / 0010	1W Leaching Area Inspection	PL1-PR-LE Leaching Area	
3701510 / 0010	1W Adsorption Area Inspection	PL2-PR-AD Adsorption Area	
3701515 / 0010	1W Smelting Area Inspection	PL2-PR-SM Smelting	Push 2 days

Standard * Functional Location: PL2-PR-EL Equipment Number:

Operations (110)

Order / Activity	Technical Object	Recommendation
3224844 / 0010	1W Elution Area Inspection Plant 2	PL2-PR-EL Elution
3225647 / 0010	1W Elution Area Inspection Plant 2	PL2-PR-EL Elution
3225703 / 0010	1W Elution Area Inspection Plant 2	PL2-PR-EL Elution
3225753 / 0010	1W Elution Area Inspection Plant 2	PL2-PR-EL Elution

La solución Schedule Work Progress está diseñado para que los supervisores se centren en la programación de su trabajo.

- Les permite visualizar el trabajo programado, no programado, completado y pendiente de acción, notificaciones entre otros para la semana, y las transiciones completas e incompletas.
- También ayuda al usuario a resaltar los datos claves aplicados a las órdenes de trabajo, lo que permite garantizar que dichas OT se completen con los detalles apropiados, ahorrando tiempo al minimizar las búsquedas de OT y su data.
- Trabajar y filtrar a través de iconos, asignar distintas acciones basados en el estatus de la OT.
- La solución analiza el trabajo programado y no programado, permitiéndole a los usuarios trabajar según sus prioridades
- Les permite identificar confirmaciones de tiempo parcial / final.
- Además, les permite asegurar que los documentos estén adjuntos a la orden de trabajo y que los códigos de falla se ingresen en las notificaciones.

Ahorra tiempo al minimizar la búsqueda de números de órdenes de trabajo.

Beneficios:

- + Eliminación de los procesos manuales que se realizan o softwares externos.
- + Elimina la necesidad de transición a través de múltiples pantallas.
- + Incremento de la visibilidad, transparencia, confiabilidad y uso de SAP
- + Incremento de la tasa de ordenes de trabajo cerradas.
- + Mejora la gestión y comunicación de mantenimiento y compras.

Schedule Work Progress

Manning Report

Week No: 201732MO 07.08.2017 06:00 - 14.08.2017 06:00 % Hours Confirmed: 5.926 % Schedule Completion: 8

Schedule Outstanding 23 Schedule Complete 2 Unscheduled Outstanding 5 Unscheduled Complete 0 Notifications 0

Light Docs	Codes	Order	Act	Type	ChangeDate	Description	Functional Location	FunctLocDescrip.	System status	UserStatus	Work ctr	Bsc start
		3220372	0010	PM02		1W Leaching Area Inspection	PL2-PR-LE	Leaching Area	CRTD MANC PRC			07.08.2017
		3220371	0010	PM02	05.08.2017	1W Grinding Area Inspection	PL2-PR-GR	Grinding Area	CRTD MANC PRC			08.08.2017
		3220370	0010	PM02		1W Elution Area Inspection	PL2-PR-EL	Elution	CRTD MANC PRC			07.08.2017
		3220369	0010	PM02	04.08.2017	1W Crushing Area Inspection	PL2-PR-CR	Crushing Area	CRTD MANC PRC			10.08.2017
		3220368	0010	PM02	04.08.2017	1W Adsorption Area Inspection	PL2-PR-AD	Adsorption Area	CRTD MANC PRC			10.08.2017
		3220365	0010	PM02	04.08.2017	1W Tailings Area Inspection	PL1-PR-TL	Tailings	CRTD MACM PRC			10.08.2017
		3220364	0010	PM02		1W Smelting Area Inspection	PL1-PR-SM	Smelting	CRTD MANC PRC			07.08.2017
		3220363	0010	PM02	05.08.2017	1W Leaching Area Inspection	PL1-PR-LE	Leaching Area	CRTD MACM PRC			07.08.2017
		3220362	0010	PM02		1W Grinding Area Inspection	PL1-PR-GR	Grinding Area	CRTD MANC PRC			07.08.2017

La suite de planificación y optimización de PM Eleven está diseñada para mejorar el plan y optimizar los horarios/recursos de SAP PM

Para los trabajos que están por completar, analiza y simula las fechas de vencimiento de las listas/tareas ya creadas como órdenes de trabajo para los planes de mantenimiento, usando parámetros definidos para mostrarles a los programadores cómo optimizar el programa de mantenimiento.

Maintenance Plan Recalculation

Calculation Annual Estimates Push/Pull Maintenance Plans Maintenance Items

Maintenanc	Maintenanc	Total Actu	Total Plan	Recommendation	Opportun	Maintenanc	Item in th	Item Short Text	Equipment	Maintenanc	Order Numb	Planner	Gr	Main work	Maintenanc	Notificat
1600001	1500000	0.00	2,082.00		0.00	TWKS	1	2W Anfo Loader Inspection		207	3225181	MOB	MB	1000		
1600001		0.00	2,082.00		0.00	TWKS	1	2W Anfo Loader Inspection		208	3225623	MOB	MB	1000		
1600002	1500001	674.00	2,082.00	Overdue 16 days	0.00	TWKS	1	2W Anfo Loader Inspection		170	3224731	MOB	MB	1000		
1600002		273.00	2,082.00	Overdue 5 days	0.00	TWKS	1	2W Anfo Loader Inspection		171	3225182	MOB	MB	1000		
1600002		0.00	2,082.00		0.00	TWKS	1	2W Anfo Loader Inspection		172	3225680	MOB	MB	1000		
1600005	1500002	125.00	665.00	Overdue 376 days	665.00	UHS	3	250H Oil Sample and Filter Change		386	3224187	MOB	MB	1000		
1600006		255.62	1,032.00	Overdue 332 days	1,032.00	UHS	4	500H Oil Change		387	3101361	MOB	MB	1000		
1600005		0.00	665.00	Overdue 289 days	665.00	UHS	3	250H Oil Sample and Filter Change		388	3225681	MOB	MB	1000		
1600011	1500004	672.00	672.00	Overdue 5 days	480.00	TWKS	1	2W EWP Inspection		175	3225183	MOB	MB	1000		
1600011		0.00	672.00	Overdue 1 days	0.00	TWKS	1	2W EWP Inspection		176	3225624	MOB	MB	1000		
1600018	1500006	0.00	540.00		0.00	UHS	3	250H Oil Sample and Filter Change		314	3225625	MOB	MB	1000		
1600024	1500008	222.00	897.00	Overdue 1 days	112.13	UHS	1	1000H Minor Service		179	3225184	MOB	MB	1000		
1600025		222.00	897.00	Overdue 1 days	112.13	UHS	2	2000H Major Service		179	3225185	MOB	MB	1000		
1600035	1500010	0.00	822.64	Pull 9 days	246.79	UHS	4	500H Oil Change		555	3224780	MOB	MB	1000		
1600034		0.00	931.00	Pull 13 days	931.00	UHS	3	250H Oil Sample and Filter Change		556	3225186	MOB	MB	1000		

Beneficios:

- + Destaca a los planificadores aquellas órdenes de trabajo que están programadas para fechas incorrectas (no recomendadas).
- + Resalta la variación en los intervalos, al controlar la varianza, los intervalos pueden ser extendidos.
- + Ejecuta actualizaciones para mover OT según recomendaciones.
- + Facilita el cambio de planes basados en Calendario, a planes basados en Contadores.

La herramienta **Supervisors Cockpit** está diseñado para que los supervisores se centren en la asignación de su trabajo desde terreno.

Los Supervisores podrán:

1. Administrar y asignar trabajo al equipo en las reuniones de inicio o durante el turno.
2. Rápida y fácilmente asignar tareas diarias, semanales o mensuales al equipo desde terreno.
3. Recibir y revisar las confirmaciones de tiempo vs horas planificadas.
4. Aprobar confirmaciones de tiempo desde contratistas.



The screenshot shows the 'Operation Dispatch' interface. It features a top navigation bar with a user icon, back arrow, and home icon. Below the bar, there are status indicators for 'Schedule Completion' (0%) and 'Hours Confirmed' (0%). The main area is divided into two panels: 'Scheduled' and 'Unscheduled'. The 'Scheduled' panel displays a list of operations with columns for Operation, Operation Desc, Area, Work Centre, Duration, Num, Status, and Assign. The 'Unscheduled' panel displays a list of personnel with columns for Personnel, Last Name, First Name, Scheduled, Actual, and Assigned. The interface also includes a search bar and a 'Confirm' button.

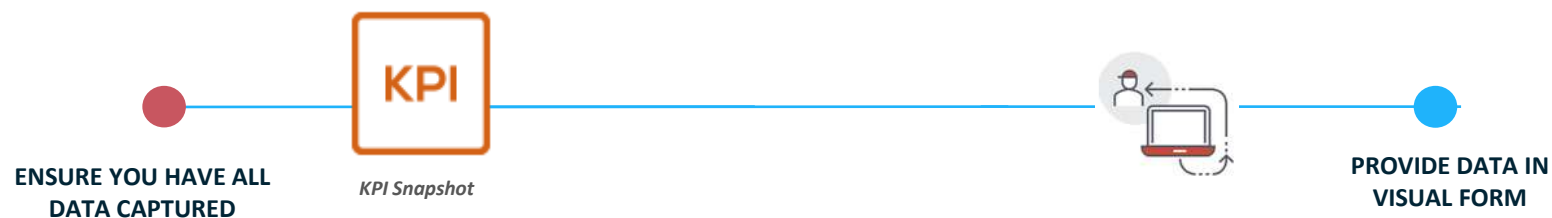
Operation	Operation Desc	Area	Work Centre	Duration	Num	Status	Assign
17/02/2019							
420070856 0010	BM Mech UG Vent Fan Inspection FAN090	1620	MM01-MEC	8.00 H	2		
19/02/2019							
420070856 0040	Confined space entry	1620	MM01-MEC	8.00 H	1		
420071944 0040	Post Shut Housekeeping - Bony	MM01-MEC		100.00 H	1		
20/02/2019							
420070856 0050	3X UG Inductions prior to inspection	1620	MM01-MEC	4.00 H	3		
420070856 0060	Mechanical Supervisor to book UG Inducti	1620	MM01-MEC	0.00	0		
420070856 0070	UG OH Crane Inspections	1620	MM01-MEC	2.00 H	1		

Personnel	Last Name	First Name	Scheduled	Actual	Assigned
00000000	Contractor	Day Shift	70.00 H	0.00 H	3
00000000	Contractor	Night Shift	80.00 H	0.00 H	3
20000006	ContractorS	Generic	540.00 H	0.00 H	0
03504599			72.00 H	0.00 H	1
03505747			70.00 H	0.00 H	0
03504596			70.00 H	0.00 H	0
03504376			70.00 H	0.00 H	1
03505047			70.00 H	0.00 H	0
10000395			70.00 H	0.00 H	0
03505443			70.00 H	0.00 H	0



KPI Snapshotting funciona mediante la recolección de datos críticos de mantenimiento en SAP para un periodo específico, garantizando que los KPI's de gestión de trabajo sean precisos.

Los datos se pueden extraer en diferentes momentos para cada centro de trabajo y los indicadores comparativos pueden ser personalizados.



Generate KPI

KPI options

- ☒ KPI1 Scheduled Work
- ☐ KPI2 Available Capacity
- ☐ KPI3 Actual Work (Back)
- ☐ KPI4 Planned Values
- ☐ KPI5 Order Status (Back)
- ☐ KPI6 Maintenance Backlog
- ☐ Test Mode

Execution parameters

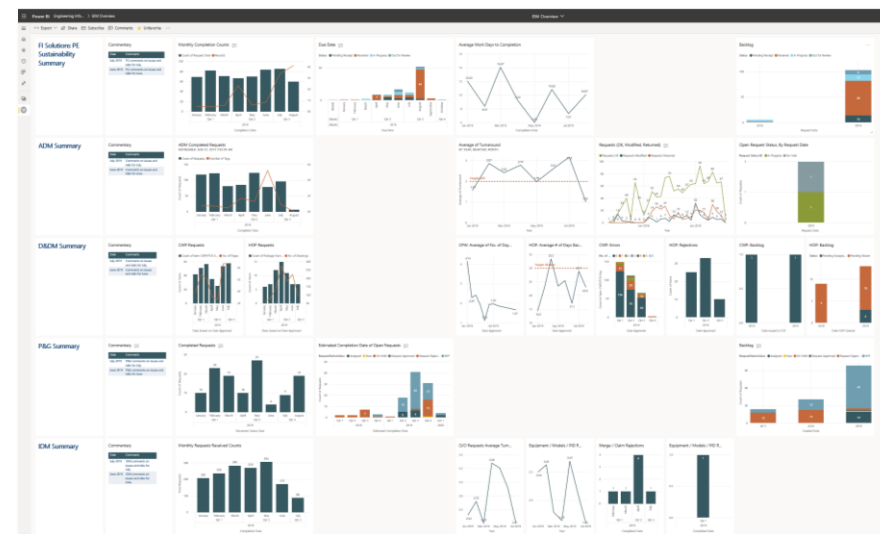
Work center to

Work center plant

Day

Time

Begin date End date





Annual Estimates Review-Update



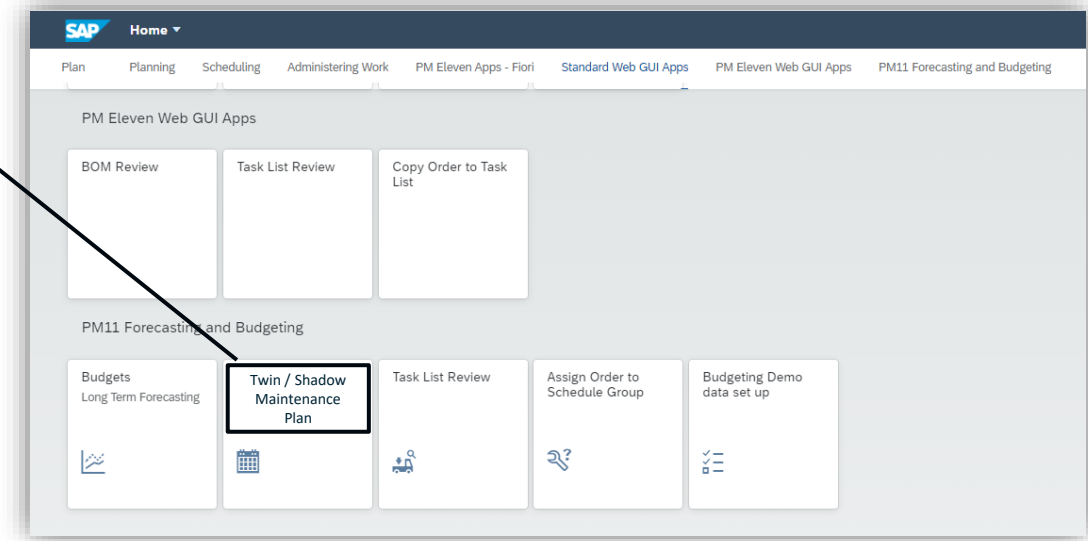
Para garantizar estimaciones anuales precisas, los datos históricos suelen proporcionar la mejor referencia para uso futuro.

Annual Estimate Calculation									
Update Annual Estimates									
	☒	Measuring	Annual Est	Actual Usa	Varian...	Measuring Point Desc	Measuremen	Characteristic	Char. Desc
	☒	<u>1200052</u>	11727.9	8224.3	70.13%	Run Hours		PM_HOURS	Hours Run
	☐	<u>1200054</u>	1111.0	1035.1	93.17%	Run Hours		PM_HOURS	Hours Run
	☐	<u>1200070</u>	6412.1	5975.0	93.18%	Run Hours		PM_HOURS	Hours Run
	☐	<u>1200060</u>	157.3	146.6	93.21%	Run Hours		PM_HOURS	Hours Run
	☐	<u>1200067</u>	221.55	222.0	99.81%	Run Hours		PM_HOURS	Hours Run

Solución

- La información se actualiza constantemente con cronogramas de servicio precisos dentro de SAP.
- La solución le permite aceptar acciones sobre eventos:
 - La condición está por encima o por debajo de las tolerancias.
 - Los datos aprendidos por máquina proporcionan una fecha predictiva
 - Estimar el uso de materiales clave para las negociaciones de contratos.
- **Plan y costo: presupuesto anual, plan quinquenal, vida útil del activo**

“Digital Twin”
Maintenance Plans





Beneficios de la solución

- Aproveche la oportunidad del aprendizaje automático para impulsar estrategias de mantenimiento alternativas
- Cumplir con costos más bajos y mayor disponibilidad de equipos
- Disminución del costo de transporte de materia prima (repuestos de mantenimiento en tienda)
- Simule estrategias de mantenimiento alternativas y asegúrese de tener un stock preciso mediante comprobaciones de disponibilidad de materiales.
- Aumentar la precisión de los presupuestos ascendentes

TR0131 Component Changes

Schedule Group 1500421

Schedule Horizon:

180

Days

*Plant:

1000

Owner:

PETER

Planner Group:

Packages

Package Elements

Methods

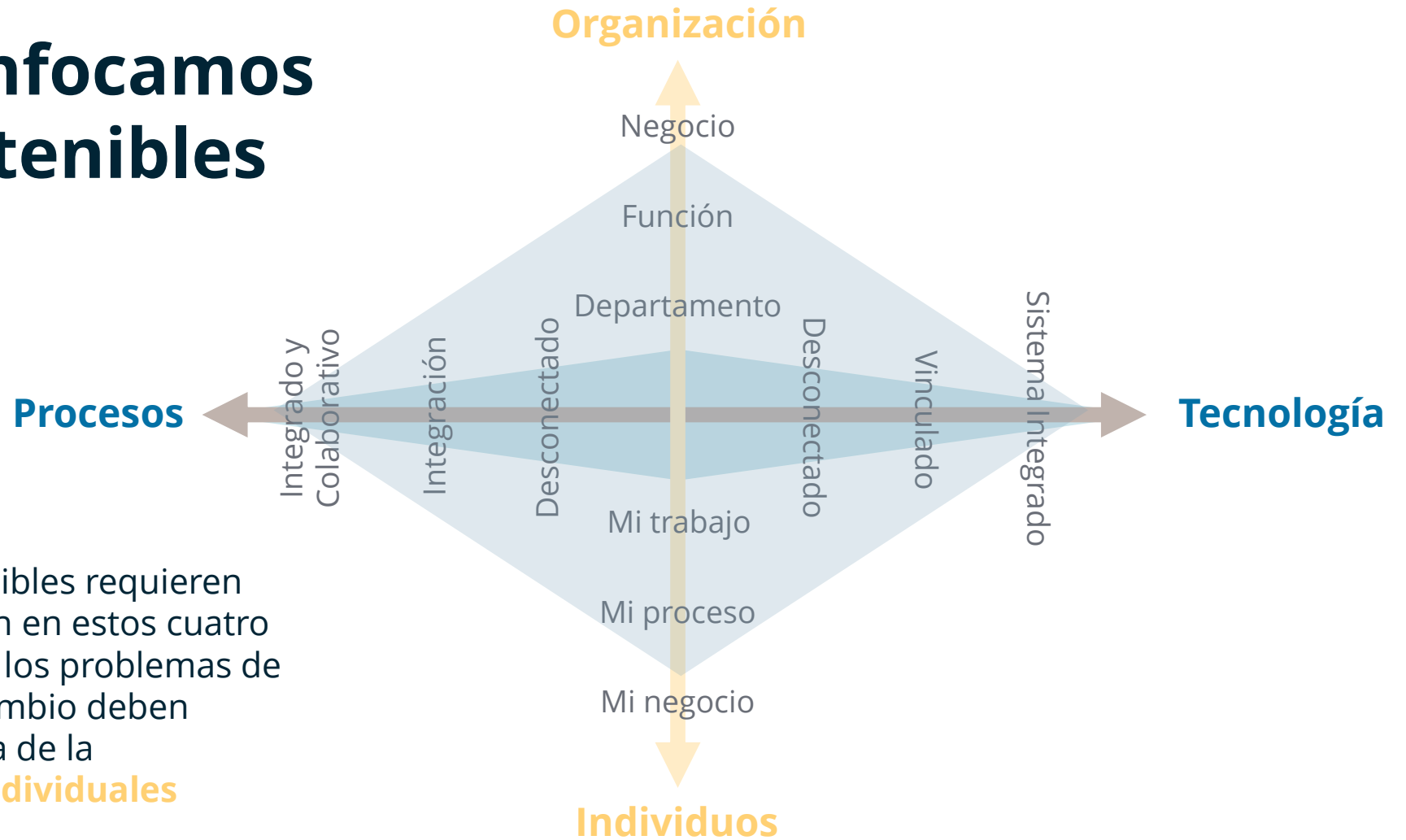
Relationships

Service Log

Relationships

Method	Package	Interval Type	Interval	Relationship Type	Related Package	From
METHOD01	PKG001	Measuring Point	1200545 250	After	PKG001	Scheduled Date
METHOD01	PKG001			Reset By	PKG002	
METHOD01	PKG002			Reset By	PKG003	
METHOD01	PKG002	Measuring Point	1200545 500	After	PKG002	Scheduled Date
METHOD01	PKG002			Reset By	PKG003	
METHOD01	PKG003	Measuring Point	1200545 1,000	After	PKG003	Scheduled Date

Nosotros nos enfocamos en cambios Sostenibles



Las soluciones de negocios sostenibles requieren acciones de apoyo de colaboración en estos cuatro cuadrantes. Esto significa abordar los problemas de las **personas**. Los esfuerzos de cambio deben comprender y abordar la dinámica de la **organización** y las capacidades **individuales** también.

100k-1m+

ANNUAL PAYBACK
PER SOLUTION

SAP SOLUTIONS

- Our pricing model is subject to the customer size and industry
- We offer our solutions on Subscription
- We offer discounts if multiple solutions are purchased
- Our offer includes 1 month “Trials” for some of our solutions



Measurable
savings and
increase in
productivity



Implemented &
running inside
10 days

55%

INCREASE IN PRODUCTIVITY

Savings in Productivity compared to standard SAP

- For some solutions, Trials (<50 users) are provided
- Significant time savings in planning and execution or work
- Additional feature changes can also be priced through PM Eleven



Reduction in
manual tasks



Fully up &
running inside
90 days



SPECIALIST SERVICES

- PM Eleven work closely with our customers to uplift their knowledge and improve usage of SAP



Sharing
knowledge so
you can
improve your
usage of SAP



pmeleven.com



/pmelevengroup



pm-eleven

Mark Cooper | CEO | PM Eleven

| **mobile:** (+61) 402 228 160

| **email:** mark.cooper@pmeleven.com

| **site:** www.pmeleven.com

| **locations:** Melbourne, Perth. Adelaide, Brisbane, Santiago, Manila